

## САДРЖАЈ

УВОД .....	2
СУДОВИ.....	4
1.1. ОСНОВНЕ ГЕОМЕТРИЈСКЕ МЕРЕ СУДОВА.....	5
1.2. ПРОРАЧУН ДЕБЉИНЕ ЗИДОВА СУДА И ДЕБЉИНА ЗИДА ДАНЦА .....	7
1.3. РЕАКТОР.....	9
1.4. КОНСТРУКЦИЈСКА РЕШЕЊА ОТВОРА И ПРИКЉУЧАКА .....	10
1.5. ЗАПТИВАЊЕ ПОКЛОПАЦА И ПРИРУБНИЦА.....	11
1.6. МАТЕРИЈАЛИ ЗА ИЗРАДУ СУДОВА.....	12
2. ПРИМЕР ПРОРАЧУНА И КОНСТРУКЦИЈЕ СУДА ПОД .....ПРИТИСКОМ.....	14
2.1. ПРОРАЧУН СУДА .....	15
2.1.1. Прорачун габаритних мера суда .....	15
2.1.2. Прорачун дебљине суда .....	17
2.1.3. Провера степена сигурности поклопца .....	17
2.1.4. Прорачун потребне количине материјала и масе суда .....	18
2.1.5. Димензија прирубнице .....	19
2.2. РАСПОРЕД ШАВОВА И ПРИПРЕМА ЛИМОВА ЗА ЗАВАРИВАЊЕ.....	21
3. ПРОРАЧУН ЗАПТИВНОГ СПОЈА ПОКЛОПЦА И СУДА.....	23
3.1. ПРОРАЧУН ПРЕЧНИКА НАВОЈА ВИЈКА, ДЕФИНИСАЊЕ .....	23
3.2. КРУТОСТ ВИЈКА И ЈЕДИНИЧНА ДЕФОРМАЦИЈА ВИЈКА .....	25
3.3. КРУТОСТ ПРИРУБНИЦЕ И ЈЕДИНИЧНА ДЕФОРМАЦИЈА (СКРАЋЕЊЕ) .....	26
3.4. КРУТОСТ ПРИРУБНИЦЕ ПОКЛОПЦА И ЈЕДИНИЧНА .....ДЕФОРМАЦИЈА (СКРАЋЕЊЕ) ПРИРУБНИЦЕ ПОКЛОПЦА .....	27
3.5. КРУТОСТ ПОДЛОЖНЕ ПЛОЧИЦЕ И ЈЕДНАЧИНА . .....	27
3.6. КРУТОСТ ПОДЛОЖНЕ ПЛОЧИЦЕ И ЈЕДИНИЧНА ДЕФОРМАЦИЈА .....	28
3.7. ДИЈАГРАМ СИЛА ЗАПТИВНОГ СПОЈА.....	28
3.7. ЦРТАЊЕ ДИЈАГРАМА СИЛЕ ЗАПТИВНОГ СПОЈА .....	29
3.8. ДЕФОРМАЦИОНИ ДИЈАГРАМ.....	30
3.9. ПРОВЕРА СТЕПЕНА СИГУРНОСТИ ВИЈКА .....	31
4. ЗАКЉУЧАК.....	32
ЛИТЕРАТУРА.....	33
ПРИЛОЗИ.....	34

1

## УВОД

Фабрика глинице “Бирач” у Зворнику ради од 1980. године, а у последњих пет година ради као приватизована фирма са страним капиталом. Шема 1. приказује технолошки поступак производње глинице. Глиница се добија делом из руде боксита која се добија из рудника у Милићима а делом из руде добијене из Индије. Боксит као руда се ситни помоћу млина, тако да се на претходно уситњену и дехидрирану руду делује натријум хидроксидом под притиском и на повишеној температуре у аутоклаву. Алуминијум – хидроксид се при том у лужини – бази отопи, а жељезо-хидроксид остаје неотопљено у облику црвеног муља. Кад се муљ одијели од течности, исталожи се из ње алуминиј – хидроксид (хидрат). Печењем (калцинирањем) хидрата добија се алуминиј –

оксид (глиница). Глиница служи за добијање алуминијума обично поступком електролизе, која се врши у другим фабрикама. Из шеме добијања глинице види се да у том процесу учествује већи број судова и судова под притиском у облику аутоклава, декантатора, отпаривача и других. Такав јдан суд је одвајач паре посебно означен на шеми. У њега улази алуминатна лужина + пара која се одваја а алуминијска лужина одлази даље на прераду. Овај рад има задатак да одреди геометријске величине задатог суда, потребни материјал и начин заваривања при изради суда. Посебно је анализирана завртањска веза између поклопа и цилиндра суда. На основу дате енализе на крају рада је извршен прорачун и дата конструкција суда.

**----- OSTATAK TEKSTA NIJE PRIKAZAN. CEO RAD MOŽETE PREUZETI NA SAJTU. -----**

[www.maturskiradovi.net](http://www.maturskiradovi.net)

**MOŽETE NAS KONTAKTIRATI NA E-MAIL: [maturskiradovi.net@gmail.com](mailto:maturskiradovi.net@gmail.com)**